

# 耐震性接着継手工法

全線に耐震性

# TB(タッチボンド)工法

(公社) 日本下水道協会  
I類規格に登録  
J S W A S A-12 A-13

(一財) 先端建設技術センター  
技術審査証明を取得  
技審証第3001号

(一財) 先端建設技術センター  
NETIS プラス AC-120002-P  
(NETIS登録時 KK- 070004 -VE)

ワンタッチジョイントによる接続と 高弾性接着剤により

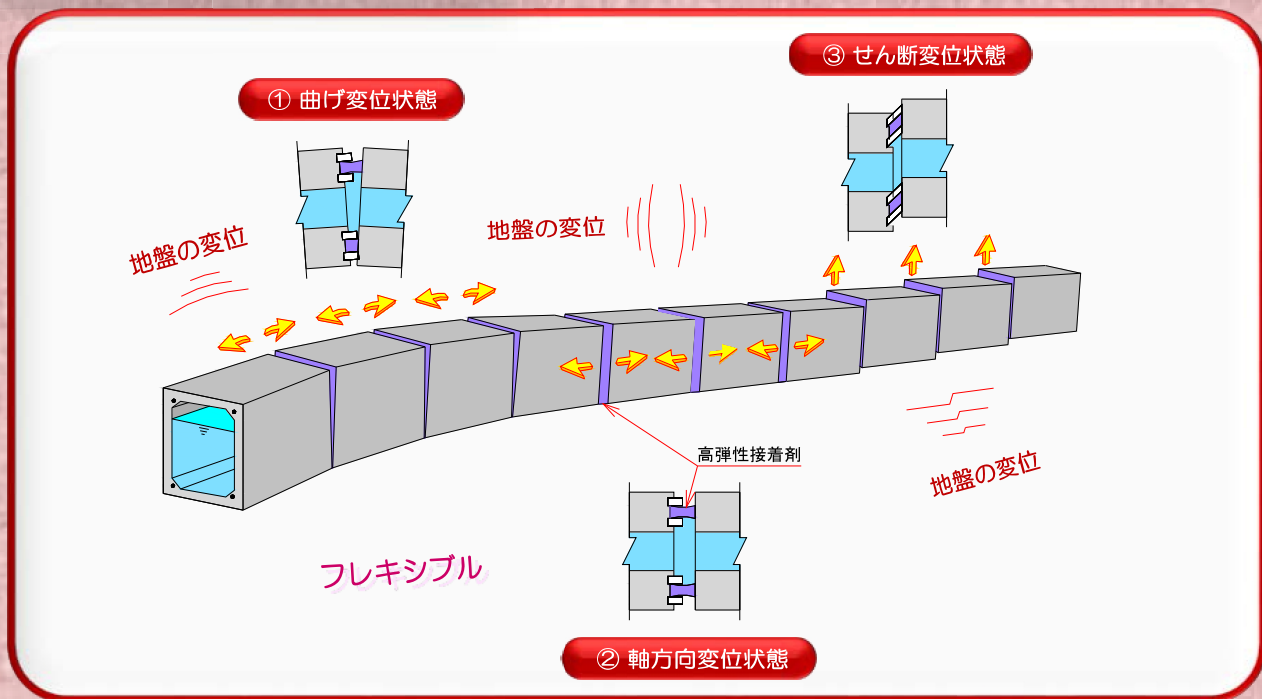
★ レベル2地震動

をクリアした

★ 耐震継手工法



技術審査証明書



## T B (タッチボンド) 工法研究会

<http://tb-kenkyukai.jp/>



## 旭コンクリート工業株式会社

<http://www.asahi-concrete.co.jp/>

# T B工法の特長

## 追随性

継手部の高弾性接着剤によって**レベル2地震動**や**永久ひずみ**などのあらゆる地盤の変位に**高い水密性を確保**したまま追随！

## 水密性

変位後の**水密性能**は0.1MPa以上！  
高弾性接着剤の充填量を変えることで水密性能を**コントロール可能**！

## 連続性

曲線部、断面変化部、既設との接続部も**直線部と同じ接合構造**！同じ性能！  
は**T B工法**だけ！

## 施工性

製品を据付けて**注入**または**コーキング**するだけ！  
**工期短縮**！ **コストダウン**！ 施工時の外気温  $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$ に対応！

## 適応性

**注入工法**と**コーキング工法**を使い分けることで、あらゆる**断面寸法**のボックスカルバートに適用でき、**推進工法**等の特殊工法にも適用可能！  
さらに現場打ちの柵や既設ボックスにも**耐震継手**として**接続可能**！

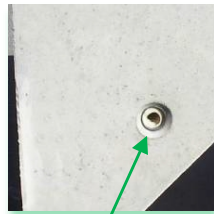
# T B工法の詳細

## 注入工法

ボックスカルバートの外から高弾性接着剤の充填を行う  
内空断面寸法4000×3000mm以下の開削用ボックスカルバートを対象



端面全景



ソケット(ガイド機能)



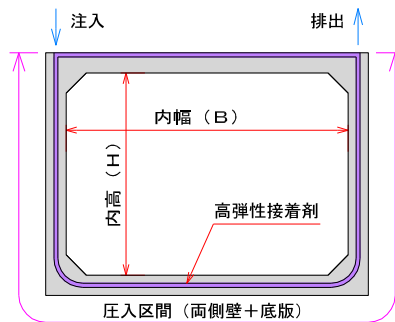
ジョイントバー



上面から下方を見る



頂版から注入



最小内空断面寸法  
制限なし！

最大内空断面寸法  
内幅4000mm×内高3000mm

## コーキング工法

ボックスカルバートの中から高弾性接着剤の充填を行う  
内空断面寸法800×800mm以上の開削用および推進用ボックスカルバートなどを対象



端面全景

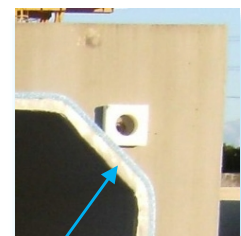


ソケット(ガイド機能)  
(オスメス形状での対応も可)



バックアップ材  
(予め貼り付ける場合)

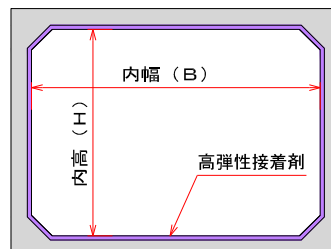
充填前  
高弾性接着剤の充填部 (内目地)



充填後  
高弾性接着剤の充填部 (内目地)



内側からコーキング



最小内空断面寸法  
内幅800mm×内高800mm

最大内空断面寸法  
制限なし！  
大型多分割にも対応！

# T B工法の施工手順

## ① ボックスカルバートの据付け（注入工法の例）

ボックスカルバート正面



吊り降ろし

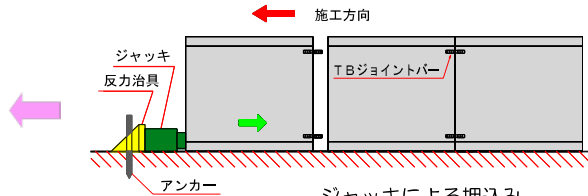


押し込み接続

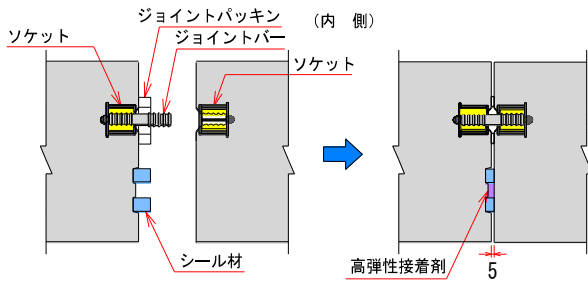


T Bジョイントバー挿入状況

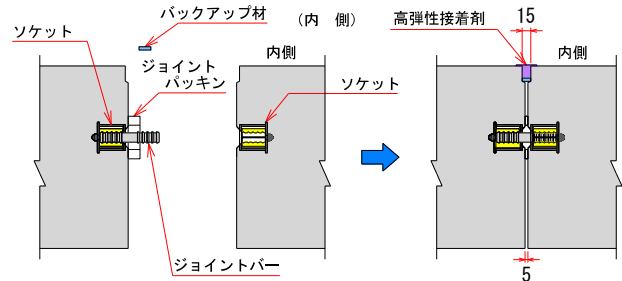
接続完了！



ジャッキによる押し込み  
（コーキング工法は不要）



注入工法の接合詳細



コーキング工法の接合詳細

## ② 高弾性接着剤の充填

### 注入工法

高弾性接着剤（T Bボンド）



A 剤（主剤） B 剤（硬化剤）  
エポキシ樹脂 + 変性シリコーン

高弾性接着剤の練混ぜ



1 : 2（A 剤 : B 剤）で練混ぜ

高弾性接着剤の注入（その1）



注入口より側壁部・底版部へ注入

高弾性接着剤の注入（その2）



上部より頂版天端部へ注入

充填状況（接合完了）



高弾性接着剤  
（T Bボンド）

施工完了！



内部の状況  
曲線部も直線部と同じ施工！

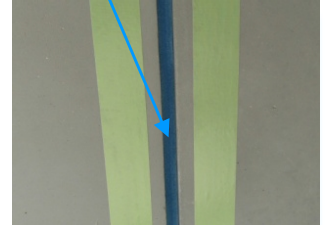
### コーキング工法

高弾性接着剤（T Bボンド）



A 剤（主剤） B 剤（硬化剤）  
エポキシ樹脂 + 変性シリコーン

バックアップ材



バックアップ材をセット  
（プライマー不要）

高弾性接着剤の練混ぜ



1 : 3（A 剤 : B 剤）で練混ぜ

高弾性接着剤の充填



コーキングガンによる充填

表面仕上げ



表面を滑らかに仕上げる

施工完了！

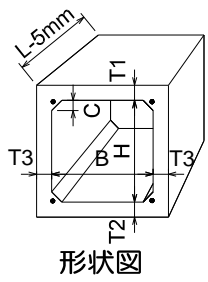


内部の状況  
曲線部も直線部と同じ施工！

# ボックスカルバート寸法表

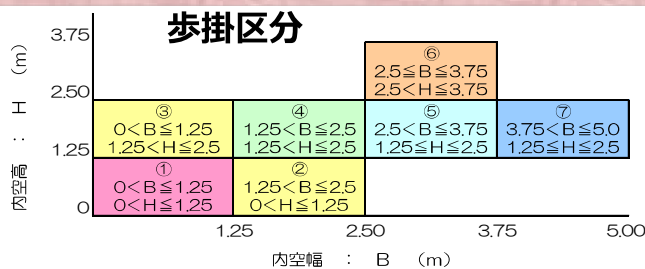
設計条件 土かぶり 0.2~3.0m 設計荷重 T-245

呼び B × H	寸法 (mm)							参考質量 (t) ※2			TBボンドの充填量 ※3 (kg/1継手)	
	B'	H'	T1	T2	T3	C	L ※1 (mm)			注 入	コーキング	
							2000	1500	1000			
300 × 300	440	440	70	70	70	50	0.543	----	----	0.36	----	
400 × 400	600	600	100	100	100	100	1.100	----	----	0.48	----	
500 × 500	700	700	100	100	100	100	1.300	----	----	0.56	----	
600 × 600	800	800	100	100	100	100	1.500	----	----	0.64	----	
700 × 700	900	900	100	100	100	100	1.700	----	----	0.73	----	
800 × 800	1000	1000	100	100	100	100	1.900	----	----	0.81	0.81	
900 × 600	1100	840	120	120	100	150	2.145	----	----	0.79	0.73	
900 × 900	1100	1140	120	120	100	150	2.445	----	----	0.91	0.89	
1000 × 800	1200	1040	120	120	100	150	2.465	----	----	0.92	0.89	
1000 × 1000	1200	1240	120	120	100	150	2.665	----	----	1.00	1.00	
1100 × 1100	1350	1350	125	125	125	150	3.288	----	----	1.10	1.10	
1200 × 800	1450	1050	125	125	125	150	3.038	----	----	1.03	1.00	
1200 × 1000	1450	1250	125	125	125	150	3.288	----	----	1.11	1.10	
1200 × 1200	1450	1450	125	125	125	150	3.538	----	----	1.19	1.21	
1200 × 1500	1450	1750	125	125	125	150	3.913	----	----	1.31	1.37	
1300 × 1300	1550	1550	125	125	125	150	3.788	----	----	1.28	1.32	
1400 × 1400	1700	1700	150	150	150	150	4.875	----	----	1.39	1.42	
1500 × 1000	1800	1300	150	150	150	150	4.425	----	----	1.27	1.26	
1500 × 1200	1800	1500	150	150	150	150	4.725	----	----	1.36	1.37	
1500 × 1500	1800	1800	150	150	150	150	5.175	----	----	1.48	1.53	
1800 × 1200	2100	1500	150	150	150	150	5.175	----	----	1.50	1.53	
1800 × 1800	2100	2100	150	150	150	150	6.075	----	----	1.74	1.85	
2000 × 1500	2300	1800	150	150	150	150	5.925	----	----	1.71	1.80	
2000 × 2000	2300	2300	150	150	150	150	6.675	----	----	1.92	2.06	
2200 × 1800	2560	2160	180	180	180	150	8.073	----	----	1.96	2.06	
2200 × 2200	2560	2560	180	180	180	150	8.793	----	----	2.13	2.28	
2300 × 1500	2660	1860	180	180	180	150	7.713	----	----	1.89	1.96	
2300 × 2300	2660	2660	180	180	180	150	9.153	----	----	2.22	2.38	
2400 × 2000	2760	2360	180	180	180	150	8.793	----	----	2.14	2.28	
2400 × 2400	2760	2760	180	180	180	150	9.513	----	----	2.30	2.49	
2500 × 1500	2860	1860	180	180	180	150	8.073	----	----	1.98	2.06	
2500 × 2500	2900	2900	200	200	200	150	11.025	----	----	2.41	2.60	
2800 × 1500	3200	1900	200	200	200	200	9.800	----	----	2.14	2.19	
2800 × 2800	3200	3200	200	200	200	200	12.400	----	----	2.67	2.89	
3000 × 1500	3400	2000	250	250	200	200	11.900	----	----	2.26	2.30	
3000 × 3000	3500	3500	250	250	250	200	16.650	----	----	2.90	3.10	
3500 × 2000	4000	2600	300	300	250	300	17.900	----	----	2.75	2.77	
3500 × 2500	4000	3100	300	300	250	300	19.150	----	----	2.96	3.04	
4000 × 2000	4500	2600	300	300	250	300	----	14.550	----	2.99	3.04	
4000 × 2500	4500	3100	300	300	250	300	----	15.488	----	3.19	3.30	
4500 × 2000	5100	2760	380	380	300	300	----	----	13.140	----	3.30	
4500 × 2500	5100	3260	380	380	300	300	----	----	13.890	----	3.57	
5000 × 2000	5660	2760	380	380	330	300	----	----	14.504	----	3.57	
5000 × 2500	5660	3260	380	380	330	300	----	----	15.329	----	3.84	



- ※1) Lは有効長であり、製品実長は目地幅(5mm)を考慮した長さ(L-5mm)とする。
- ※2) ブロックの質量はコンクリートの単位容積質量を2.5t/m<sup>3</sup>として計算したものである。
- ※3) TBボンドの充填量にロスは含まない。(ただし、状況に応じて適宜ロスに15~20%程度考慮すること)

## T B工法の歩掛 (注入工法)



### 据付歩掛

製品長		L=2.0m/個					
名称	単位	①	②	③	④	⑤	⑥
世話役	人	0.26	0.34	0.50	0.67	0.83	
特殊作業員	//	0.77	1.03	1.50	2.00	2.50	
普通作業員	//	0.51	0.69	1.00	1.33	1.67	
ラフテレーンクレーン運転	日	0.26	0.34	0.50	0.67	0.83	
諸雑費	%	11	11	11	11	11	

10m当り

製品長		L=1.5m/個					L=1.0m/個			
名称	単位	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
世話役	人	0.34	0.43	0.52	0.78	1.14	1.47	0.78	1.14	1.56
特殊作業員	//	1.02	1.29	2.08	3.13	4.55	5.88	3.13	4.55	6.25
普通作業員	//	1.02	1.29	1.56	3.13	4.55	5.88	3.13	4.55	6.25
ラフテレーンクレーン運転	日	0.34	0.43	0.52	0.78	1.14	1.47	0.78	1.14	1.56
諸雑費	%	7	7	7	7	7	7	4	4	4

- 注1) 標準的な施工現場における直線部の歩掛りである。
- 注2) 材料費は別途計上とする。
- 注3) 重機組立回送費は別途計上とする。

# T Bボンドの種類

## ★ 注入工法用の高弾性接着剤

施工時の外気温に合わせて **4種類** を用意

- ① 一般用
- ② 冬用
- ③ 夏用
- ④ 寒冷地用



施工時の外気温 **-10℃~40℃** に対応！  
 すべて厚みの**約3倍**のびるT Bボンドが継手部の変位に追随！  
**耐久性、耐薬品性**も問題なし！

## ★ コーキング工法用の高弾性接着剤

施工時の外気温に合わせて **3種類** を用意

- ① 一般用
- ② 冬用
- ③ 寒冷地用



高弾性接着剤の性能は**注入工法用**と同等！  
 落とし込み施工、落差施工、更生函施工、推進施工などの**注入が困難な継手部**にも対応！  
 既設建造物の目地部を補修すれば**水密性、耐震性**のある継手へ！

# T B工法の性能

- (1) **標準仕様** (高弾性接着剤の厚さ **注入工法** : 10mm **コーキング工法** : 15mm)  
 レベル2地震動による地盤変位によって継手部に発生する変位量が10mm以下の場合に対応
- (2) **特殊仕様** (高弾性接着剤の厚さ **注入工法** : 30mm **コーキング工法** : 35mm)  
 永久ひずみによる大きな地盤変位などによって継手部に発生する変位量が30mm以下の場合に対応

T B工法の継手部の性能表

断面寸法		(1) 標準仕様				(2) 特殊仕様			
		許 容 値		要求性能 ※1		許 容 値		要求性能 ※2	
内幅 × 内高 (mm)	製品長 (mm)	軸方向変位量 (拔出し量) (mm)	屈曲角 (度)	せん断変位量 (mm)	拔出し量 (mm)	軸方向変位量 (拔出し量) (mm)	屈曲角 (度)	せん断変位量 (mm)	拔出し量 (mm)
600×600	2000	-5 ~ +10	0.72	10	+7	-5 ~ +30	2.15	10	+30
1000×1000	2000	-5 ~ +10	0.46	10	+7	-5 ~ +30	1.39	10	+30
1500×1500	2000	-5 ~ +10	0.32	10	+7	-5 ~ +30	0.95	10	+30
2000×2000	2000	-5 ~ +10	0.25	10	+7	-5 ~ +30	0.75	10	+30
3000×3000	2000	-5 ~ +10	0.16	10	+7	-5 ~ +30	0.49	10	+30
4000×2500	1500	-5 ~ +10	0.13	10	+4.7	-5 ~ +30	0.38	10	+22.5
5000×2500	1000	-5 ~ +10	0.10	10	+3.5	-5 ~ +30	0.30	10	+15

※1) 要求性能は、土かぶり3.0m, N値0~5を想定した地盤条件から、「下水道施設の耐震対策指針と解説-2014年版-」に準拠して算出される継手部の拔出し量(変位量)の最大値である。

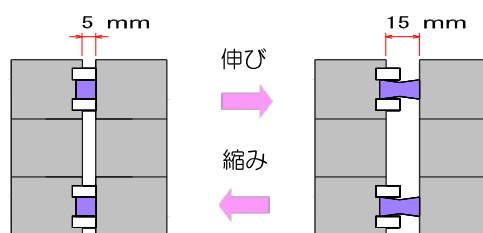
※2) 要求性能は、「下水道施設の耐震対策指針と解説-2014年版-」に準拠し、永久ひずみ量の最大値1.5%から算出される継手部の拔出し量(変位量)である。(例 1.5%×製品有効長2m=30mm)

# 耐震性

★ 供試体2体を接着接合し、軸方向繰返し変位試験によって地震動による変位に対する継手部の追随性を確認！



供試体の断面  
 (写真は**注入工法**)  
 高弾性接着剤  
 (T Bボンド)



240回 繰返し！  
 (レベル2地震動を想定)



軸方向変位試験の状況  
**追随性を確認！はがれなし！**

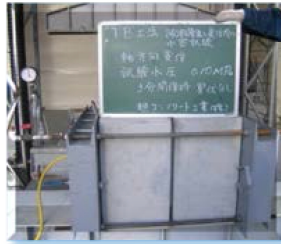
# 水密性

軸方向繰返し変位試験後の供試体を使用し、軸方向変位、曲げ変位およびせん断変位状態における水密性試験によって継手部の水密性を確認！

## ① 標準仕様

許容軸方向変位量：10mm  
許容曲げ変位量差：10mm  
許容せん断変位量：10mm

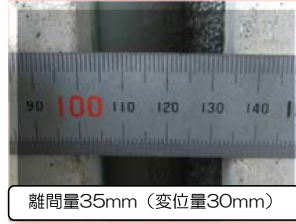
高弾性接着剤の厚さ  
注入工法：10mm  
コーキング工法：15mm



## ② 特殊仕様

許容軸方向変位量：30mm  
許容曲げ変位量差：30mm  
許容せん断変位量：10mm

高弾性接着剤の厚さ  
注入工法：30mm  
コーキング工法：35mm



内水圧0.1MPa  
(3分間保持)

漏水なし！

※ 0.1MPa は  
水深10m分の圧力です！

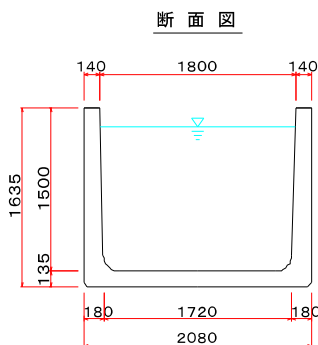
水密性試験の状況

地震動により離間した状態

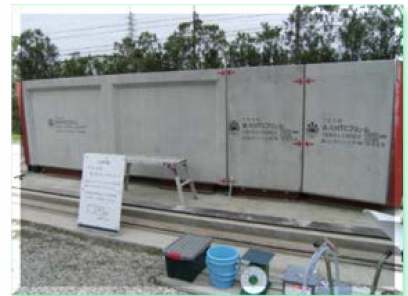
※ 注入工法とコーキング工法の試験方法、許容変位量および水密性能はおなじです。

# 開水路（フリーム）への適用

U型製品（1800×1500）を3本（有効長L=4.0mの標準製品1本、斜型製品2本）施工し、耐震性（地震時の追従性および水密性）を確認した。



変位後の漏水なし



試験の全景

## ★ 水密性の確認

両端に遮蔽板を取付けた後、フリーム内に水を入れ、漏水のないことを確認

## ★ 耐震性の確認

### ① 軸方向変位

製品内に水を入れたまま製品の離間を5mmから15mmまで変位させ、製品接合部から漏水のないことを確認

### ② 曲げ変位

製品内に水を入れたまま製品上部の離間を5mm、下部の離間を5mmから15mmまで変位させ、製品接合部から漏水のないことを確認

### ③ せん断変位

製品内に水を入れたまま製品相互を10mmせん断変位させ、製品接合部から漏水のないことを確認

# 主な施工実績



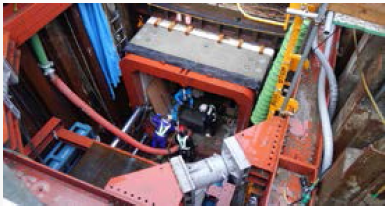
製品寸法：500×500×2000 ～ 800×800×2000

曲線部への適用例（直線部と同等の連続性，耐震性，水密性）



製品寸法 (2900+2900) × 1500 mm

大断面への適用例



製品寸法：2900×2900×1250 mm

※液状化地盤における永久ひずみ  
1.2%に対応した継手構造

永久ひずみ，推進工法への適用例

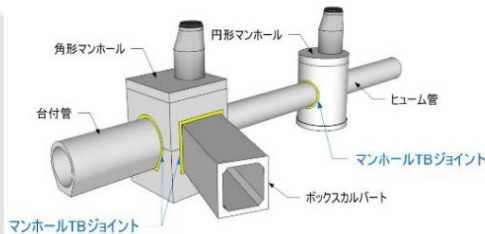


製品寸法：1500×1500×1500 mm  
：1500×2500×1500 mm

断面変化部への適用例



製品寸法：2000×2500×900 mm  
：2000×2000×斜切り



鋼製管，塩ビ管もOK！  
(マンホールTBジョイント)



マンホール：2600×2100mm  
ボックスカルバート：1100×1100mm

立坑(特殊人孔)との耐震接続への適用例



U型4700×2400×1200mm  
開水路への適用例（コーキング工法）



長尺PRC 600×600×4000  
長尺ボックスカルバートへの適用例



アーチ1500×1800×2000  
アーチカルバートへの適用



既設および新設10500×5200  
既設との接続例（コーキング工法）

TB工法は上記のように特殊な接合部も直線部（標準部）とおなじ耐震性および水密性を有しています

# T B (タッチボンド) 工法のお問い合わせ先

## 東日本

東京営業所	TEL 03(3542)1202 (代)	〒104-0045	東京都中央区築地1丁目8番2号
横浜営業所	TEL 045(264)2670 (代)	〒231-0033	神奈川県横浜市中区長者町5丁目8番5号 三共横浜ビル8F
埼玉営業所	TEL 03(3542)1202 (代)	〒104-0045	東京都中央区築地1丁目8番2号
北埼玉営業所	TEL 048(585)0008 (代)	〒369-0223	埼玉県深谷市榛沢1773番地 (関東工場内)
千葉営業所	TEL 043(201)2001 (代)	〒260-0015	千葉県千葉市中央区富士見2丁目7番9号 富士見ビル614号
茨城営業所	TEL 0297(45)3616 (代)	〒302-0108	茨城県守谷市松並1964番地1 (茨城工場内)
仙台営業所	TEL 022(266)2531 (代)	〒980-0011	宮城県仙台市青葉区上杉3丁目3番21号 上杉NSビル2F
秋田営業所	TEL 0185(35)3221 (代)	〒010-0341	秋田県男鹿市船越字内子294番地 (秋田工場内)
復興関連事業部	TEL 022(266)2531 (代)	〒980-0011	宮城県仙台市青葉区上杉3丁目3番21号 上杉NSビル2F
復興関連事業部 福島事務所	TEL 024(973)7950 (代)	〒963-8025	福島県郡山市桑野2丁目35番地11号 クリエートローレル401号

## 西日本

京都営業所	TEL 075(314)0021 (代)	〒615-0072	京都府京都市右京区山ノ内池尻町6番地
滋賀営業所	TEL 075(314)0021 (代)	〒615-0072	京都府京都市右京区山ノ内池尻町6番地
阪神営業所	TEL 06(4866)5381 (代)	〒532-0003	大阪府大阪市淀川区宮原4丁目3番12号 新大阪明幸ビル5F
神戸営業所	TEL 06(4866)5381 (代)	〒532-0003	大阪府大阪市淀川区宮原4丁目3番12号 新大阪明幸ビル5F
和歌山営業所	TEL 073(471)2821 (代)	〒640-8341	和歌山県和歌山市黒田1丁目1番19号 阪和第1ビル5F
金沢営業所	TEL 076(232)7701 (代)	〒920-0031	石川県金沢市広岡1丁目10番9号 クオリティシャトウ102号室
名古屋営業所	TEL 052(231)8481 (代)	〒460-0003	愛知県名古屋市中区錦1丁目6番5号 名古屋錦シティビル7F
沖縄営業所	TEL 098(943)1452 (代)	〒903-0217	沖縄県中頭郡西原町字兼久218番地 (東洋コンクリート株式会社内)

## T B (タッチボンド) 工法研究会

<http://tb-kenkyukai.jp/>



## 旭コンクリート工業株式会社

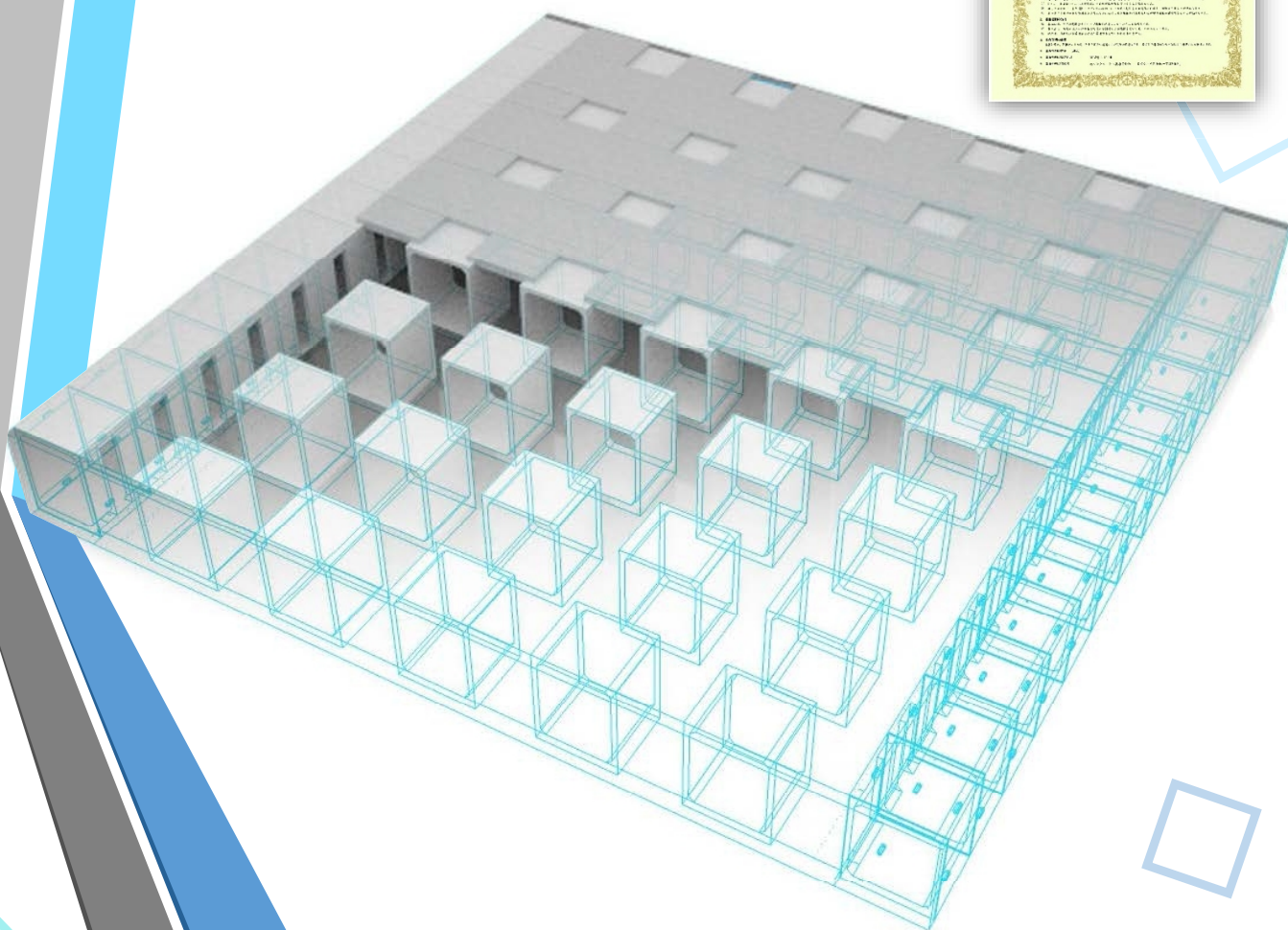
<http://www.asahi-concrete.co.jp/>

東部東北支社	東部販売部	東京都中央区築地1-8-2	TEL 03-3542-1202
〃	東北販売部	宮城県仙台市青葉区上杉3-3-21 (上杉NSビル2F)	TEL 022-266-2531
西部支社	販売部	京都府京都市右京区山ノ内池尻町6	TEL 075-314-0021



# 耐震性ボックス型雨水貯留施設 新ボックス型アグア

(一財)先端建設技術センター  
◆ 技術審査証明取得 ◆  
(技審証第2902号)

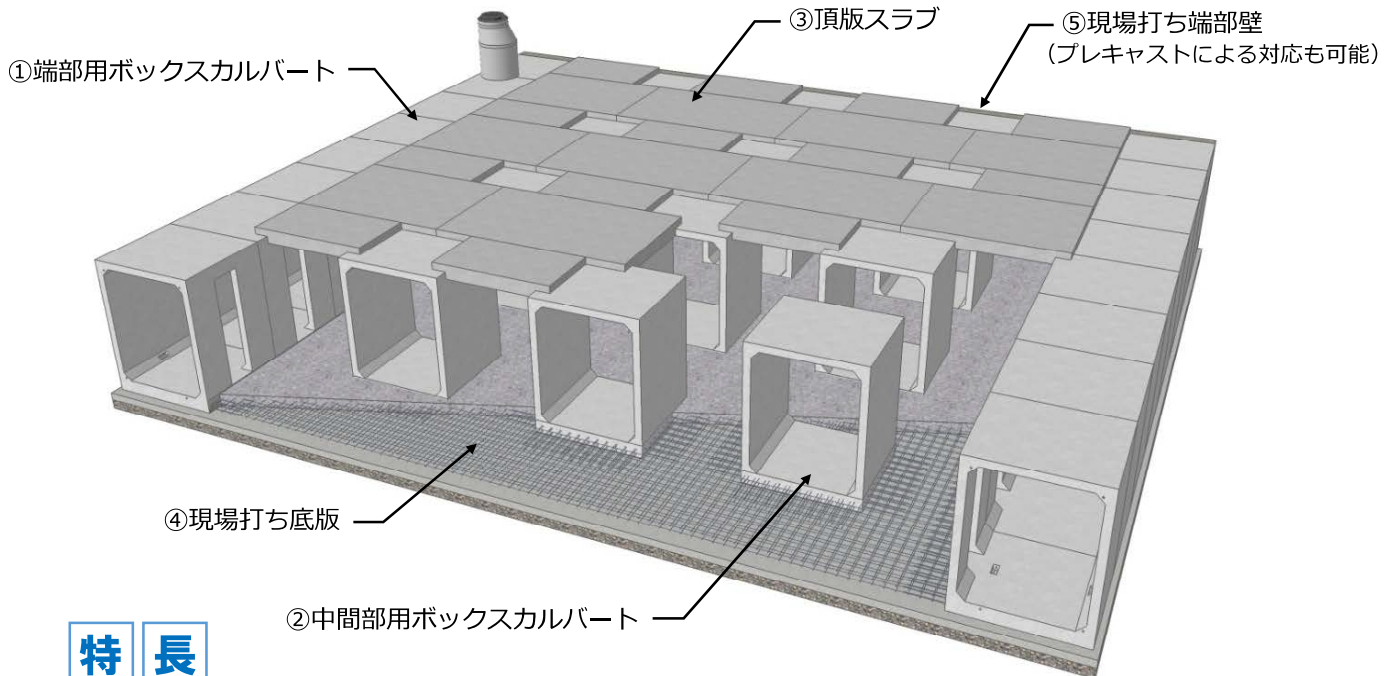


旭コンクリート工業株式会社

<http://www.asahi-concrete.co.jp/>

# 耐震性ボックス型雨水貯留施設 新ボックス型アグア

施設の両サイドに連続的に配置した①端部用ボックスカルバート、一つ置きに配置した②中間部用ボックスカルバート、③頂版スラブ、④現場打ち底板、⑤現場打ち端部壁で構成される、全く新しいタイプの雨水貯留施設です。



## 特長

### 合理的な構造

- 施設内部のボックスカルバートを一つ置きに配置することで、無駄の無い、経済性、施工性に優れた貯留施設を実現。
- 一般的な形状のボックスカルバートを使用することにより、設計・製造・施工の合理化が図れ、トータルコストを抑制。

### 広い内部空間

- 施設内部の壁が大幅に減少し、内部空間が広がることで、貯留量が大幅に増加。
- 視認性や作業性が向上し、維持管理が容易。

### 優れた耐震性・水密性

- 端部用ボックスカルバートには、P C鋼棒による縦締め工法もしくは高弾性接着剤を使用したTB工法を用いることにより、耐震性および水密性に優れた貯留施設を実現。
- レベル1、レベル2地震動に対応。

### 変幻自在な施設形状

- ボックスカルバートと頂版スラブの組み合わせにより、現場に応じた様々な形状の貯留施設が構築可能。
- 敷地形状に合わせた配置ができ、敷地を有効利用。

### 工期短縮・環境負荷低減

- 現場打ちに比べて工期を大幅に短縮。
- CO<sub>2</sub>を排出しない無騒音施工が可能な横引き工法である「ECO-C・L (エコ・クリーンリフト) 工法」で搬送・据付を行えば、更なる工期短縮と環境負荷の低減が可能。

### 技術審査証明取得

- ボックスカルバートを用いた雨水貯留施設としては国内で初となる技術審査証明を取得。

# 適用範囲

## 【標準設計条件】

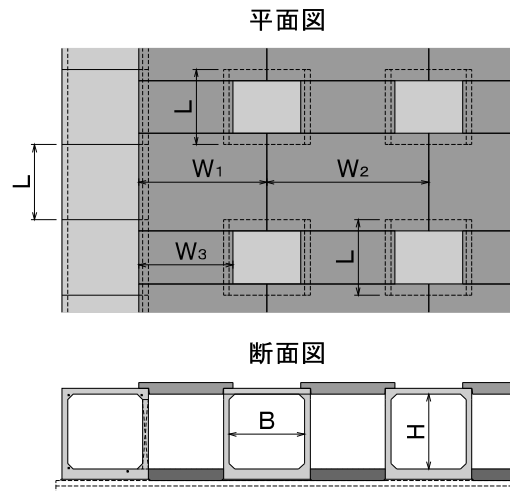
上乗荷重 : 10kN/m<sup>2</sup>  
 土かぶり : 0.1m~2.0m  
 設計地震動 : レベル1・レベル2

設計条件が上記と異なる場合はご相談ください。  
現場条件に応じた設計が可能です。

## 【部材寸法】

ボックス内幅 B : 1.0m~3.0m  
 ボックス内高 H : 1.0m~3.0m  
 ボックス長さ L : 1.5m~2.0m  
 スラブ幅 W<sub>1</sub>~W<sub>3</sub> : 1.5m~5.4m

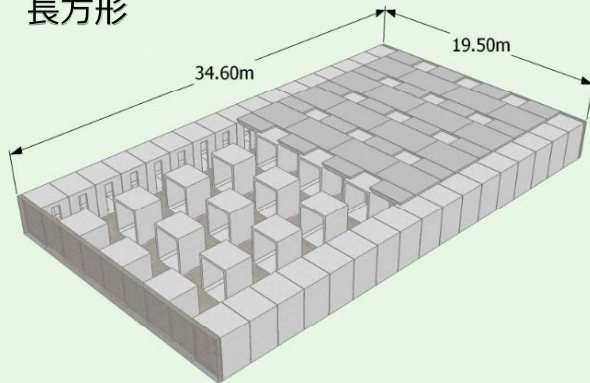
W<sub>1</sub>~W<sub>3</sub> は現場条件に応じて決定します。



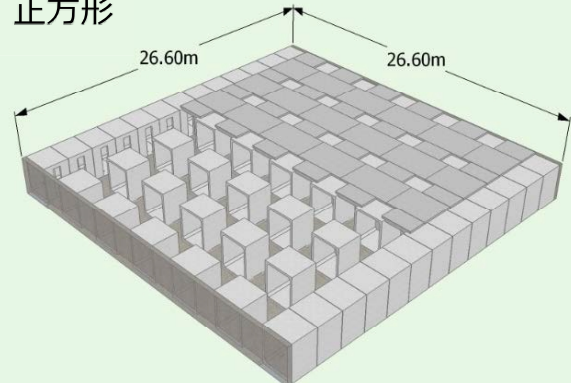
# 配置例

(ボックス内寸法 2.0m×2.0m、貯留量1000m<sup>3</sup>とした場合)

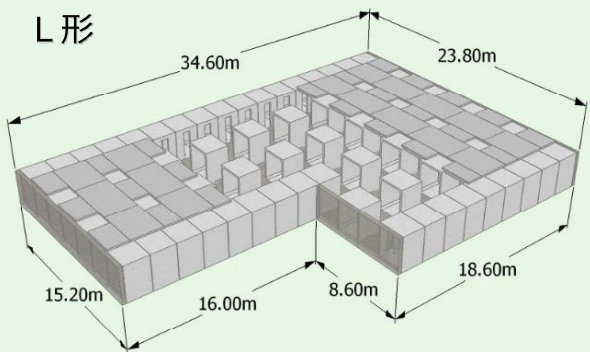
長方形



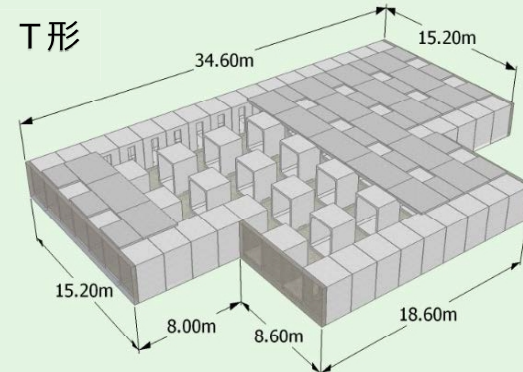
正方形



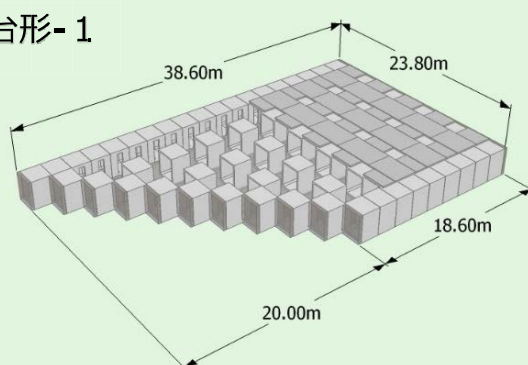
L形



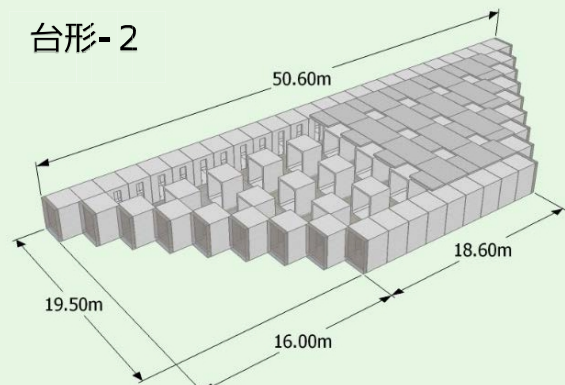
T形



台形-1



台形-2



## 性能確認試験



【実物大供試体による耐震性能確認試験】

## 搬送台車施工



【ECO-C・L工法による搬送・据付】

新ボックス型アグアに関するお問い合わせ先



# 旭コンクリート工業株式会社

<http://www.asahi-concrete.co.jp/>

本社・東部東北支社 東京都中央区築地1丁目8番2号 TEL 03-3542-1201  
西部支社 京都府京都市右京区山ノ内池尻町6番地 TEL 075-314-3611

(東日本)

東京営業所	TEL 03(3542)1202 (代) 〒104-0045	東京都中央区築地1丁目8番2号 (東部東北支社内)
横浜営業所	TEL 045(264)2670 (代) 〒231-0033	神奈川県横浜市中区長者町5丁目8番5号 三共横浜ビル8F
埼玉営業所	TEL 03(3542)1202 (代) 〒104-0045	東京都中央区築地1丁目8番2号
北埼玉営業所	TEL 048(585)0008 (代) 〒369-0223	埼玉県深谷市榛沢1773番地 (関東工場内)
千葉営業所	TEL 043(201)2001 (代) 〒260-0015	千葉県千葉市中央区富士見2-7-9 富士見ビル614号
茨城営業所	TEL 0297(45)3616 (代) 〒302-0108	茨城県守谷市松並1964番地1 (茨城工場内)
秋田営業所	TEL 0185(35)3221 (代) 〒010-0341	秋田県男鹿市船越字内子294 (秋田工場内)
仙台営業所	TEL 022(266)2531 (代) 〒980-0011	宮城県仙台市青葉区上杉3丁目3番21号 上杉NSビル2F
復興関連事業部	TEL 022(266)2531 (代) 〒980-0011	宮城県仙台市青葉区上杉3丁目3番21号 上杉NSビル2F
復興関連事業部 福島事務所	TEL 024(973)7950 (代) 〒963-8025	福島県郡山市桑野2丁目35-11 クリエイトローレル401号

(西日本)

京都営業所	TEL 075(314)0021 (代) 〒615-0072	京都府京都市右京区山ノ内池尻町6番地 (西部支社内)
滋賀営業所	TEL 075(314)0021 (代) 〒615-0072	京都府京都市右京区山ノ内池尻町6番地 (西部支社内)
阪神営業所	TEL 06(4866)5381 (代) 〒532-0003	大阪府大阪市淀川区宮原4丁目3番12号 新大阪明幸ビル5F
神戸営業所	TEL 06(4866)5381 (代) 〒532-0003	大阪府大阪市淀川区宮原4丁目3番12号 新大阪明幸ビル5F
和歌山営業所	TEL 073(471)2821 (代) 〒640-8341	和歌山県和歌山市黒田1丁目1番19号 阪和第1ビル5F
金沢営業所	TEL 076(232)7701 (代) 〒920-0031	石川県金沢市広岡1丁目10番9号 クオリティシャットウ102号室
名古屋営業所	TEL 052(231)8481 (代) 〒460-0003	愛知県名古屋市中区錦1丁目6番5号 名古屋錦シティビル7F
沖縄営業所	TEL 098(943)1452 (代) 〒903-0217	沖縄県中頭郡西原町字兼久218番地 (東洋コンクリート(株)内)

クレーン工法よりも安全・経済的な

# ECO-C・L 工法

(エコ・クリーンリフト工法)

無騒音

CO<sub>2</sub>ゼロ

急曲線OK

国際特許取得済

国土交通省 NETIS 登録済



旭コンクリート工業株式会社

<http://www.asahi-concrete.co.jp/>

# ECO-C・L工法とは

ECO-C・L工法は、CO<sub>2</sub>を排出しないバッテリーによって作動する無騒音の台車により、移動式クレーンで直接施工できない現場でも、プレキャストボックスカルバートを搬送し据付けることで、下水道、水路および通路等を構築する搬送台車工法です。

## 特長

### 狭隘地に対応

クレーン施工が直接行える現場はもちろん狭隘地あるいは上空に制限がある現場にも対応可能！

### 無騒音

バッテリーにより作動するので作業時は無騒音！  
そのため、病院や学校などの近くでも心配ありません！

### CO<sub>2</sub>排出量ゼロ

施工時はCO<sub>2</sub>を排出しないため、移動式クレーンのみによる施工と比べCO<sub>2</sub>総排出量を約50%削減可能！

### 優れた施工性

走行速度は他工法の2倍以上！  
施工延長が30m以上あれば移動式クレーンによる施工よりも施工性、経済性が向上します！

### 様々な形状に対応

分割製品や門型、U型など、様々な形状に対応可能です！

### 特殊加工なし

製品および基礎部への特殊な加工（インサートやレール等）は必要ありません！

### 資源の有効利用

バッテリーは夜間の余剰電力を活用して充電するので、資源の有効利用が図れます。

### 対応寸法は・・・

内幅：900mm～

内高：900mm～

製品長：600mm～2000mm

### 搬送可能な重さは・・・

8tまでOK！

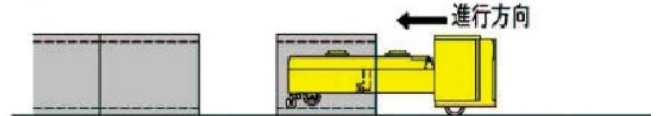
※ 8t以上の場合はご相談ください

## 施工手順

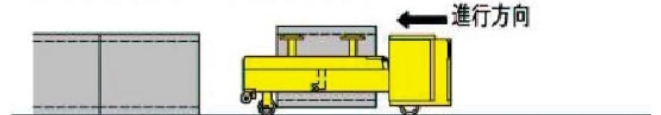
- ① 台車の前方へボックスカルバートを仮置



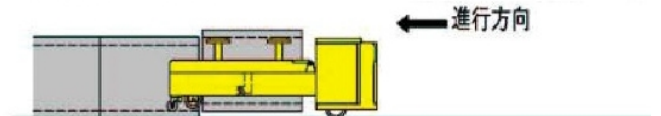
- ② ボックスカルバート内部へ前進



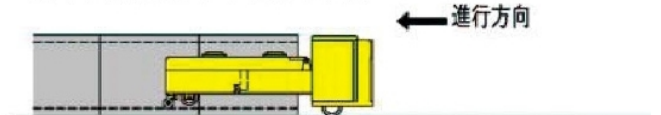
- ③ ボックスカルバートをリフトアップ



- ④ 搬送 → 微調整



- ⑤ ボックスカルバートをリフトダウン



- ⑥ 発進位置へ後退



BOX型雨水貯溜槽への適用例  
内幅1200×内高1200mm  
(ボックス同士は耐震接続「TB(タッチボンド)工法」)

## ECO台車の機能 1

### 調整可能なリフトアップ部

ボックスカルバートを持ち上げるリフトアップ部は

- ⇒ 上下左右に自由自在！
- ⇒ 正確な敷設が可能！



リフトアップ部

角度および位置の微調整



斜型製品の据え付け状況

## ECO台車の機能 2

### 自動停止システム

前後には障害物センサーが設置されているので

- ⇒ 障害物に対して自動で停止！
- ⇒ 安全性の向上！



自動停止の状況

- ⇒ センサーが反応  
⇒ 自動でゆっくり停止



## ECO台車の機能 3

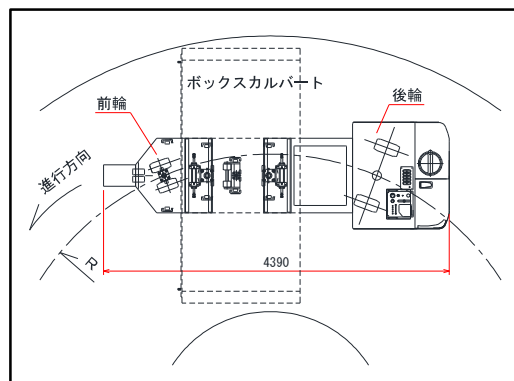
### 急曲線に対応 (4WS)

前輪および後輪は、それぞれ独立したステアリング機能 (4WS) を有しているため

- ⇒ 急曲線に対応！



急曲線での施工状況



急曲線での搬送状況図

# クレーン施工との比較

クレーン施工が直接行える現場でも、ECO-C・L工法を適用すれば**経済的**です！

## クレーン施工（通常）

- クレーンを使用し、直接据え付けを行う。



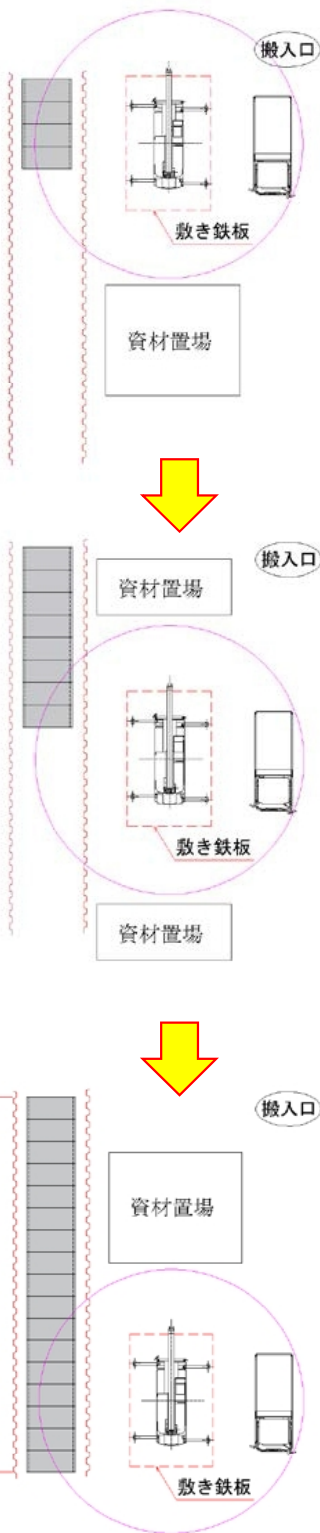
据え付け状況

- クレーンの移動
- 資材置場の移動
- 敷き鉄板の移動

- クレーンを移動し、施工を再開する。

- クレーンの移動
- 資材置場の移動
- 敷き鉄板の移動

施工完了



## ECO-C・L工法

- 発進側にクレーンを固定し、ECO台車で製品を搬送する。

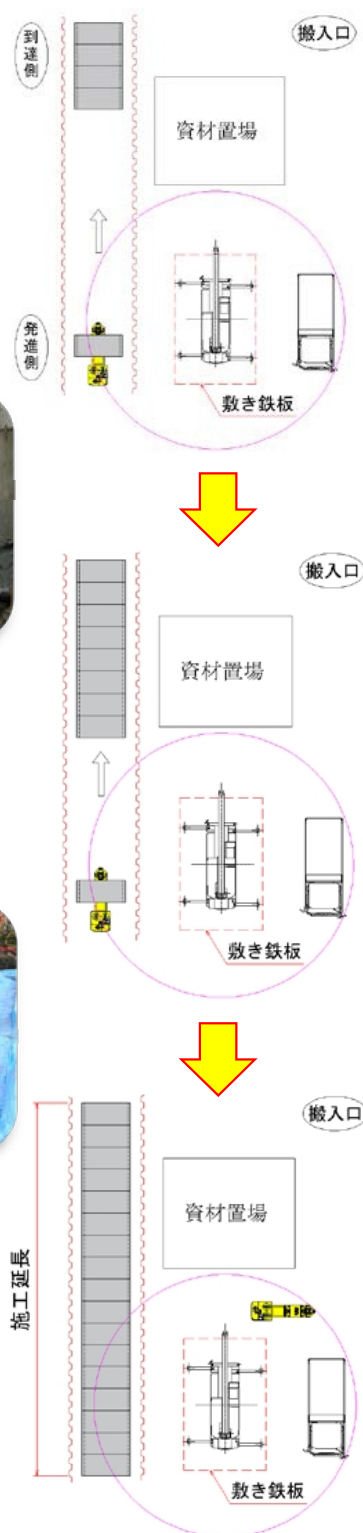


製品仮置き状況



据え付け状況

施工完了



クレーンの移動  
資材置場の移動  
敷き鉄板の移動

必要なし！

施工延長30m以上で施工性、経済性が向上！



## 主な施工実績



切梁が多い現場への適用例  
(雨水排水)  
内幅1800×内高1500



住宅密集地への適用例  
(水路)  
内幅1600×1300



縦長製品への適用例  
(共同溝)  
内幅1700×内高2700



アーチカルバートへの適用例  
(雨水排水)  
内幅3000×内高3200



U型製品への適用例  
(水路)  
内幅 4700 × 内高 2400mm



BOX型雨水貯溜槽への適用例  
内幅1200×内高1200mm  
(ボックスどうしは耐震接続「TB(タッチボンド)工法」)

※ 広範囲に据付けを行う現場では、クレーン施工に比べてクレーンのサイズを大幅にランクダウンできます。

# ECO-C・L工法のお問い合わせ先

## 東日本

東京営業所	TEL 03(3542)1202 (代)	〒104-0045	東京都中央区築地1丁目8番2号
横浜営業所	TEL 045(264)2670 (代)	〒231-0033	神奈川県横浜市中区長者町5丁目8番5号 三共横浜ビル8F
埼玉営業所	TEL 03(3542)1202 (代)	〒104-0045	東京都中央区築地1丁目8番2号
北埼玉営業所	TEL 048(585)0008 (代)	〒369-0223	埼玉県深谷市榛沢1773番地 (関東工場内)
千葉営業所	TEL 043(201)2001 (代)	〒260-0015	千葉県千葉市中央区富士見2丁目7番9号 富士見ビル614号
茨城営業所	TEL 0297(45)3616 (代)	〒302-0108	茨城県守谷市松並1964番地1 (茨城工場内)
仙台営業所	TEL 022(266)2531 (代)	〒980-0011	宮城県仙台市青葉区上杉3丁目3番21号 上杉NSビル2F
秋田営業所	TEL 0185(35)3221 (代)	〒010-0341	秋田県男鹿市船越字内子294番地 (秋田工場内)
復興関連事業部	TEL 022(266)2531 (代)	〒980-0011	宮城県仙台市青葉区上杉3丁目3番21号 上杉NSビル2F
復興関連事業部 福島事務所	TEL 024(973)7950 (代)	〒963-8025	福島県郡山市桑野2丁目35番地11号 クリエートローレル401号

## 西日本

京都営業所	TEL 075(314)0021 (代)	〒615-0072	京都府京都市右京区山ノ内池尻町6番地
滋賀営業所	TEL 075(314)0021 (代)	〒615-0072	京都府京都市右京区山ノ内池尻町6番地
阪神営業所	TEL 06(4866)5381 (代)	〒532-0003	大阪府大阪市淀川区宮原4丁目3番12号 新大阪明幸ビル5F
神戸営業所	TEL 06(4866)5381 (代)	〒532-0003	大阪府大阪市淀川区宮原4丁目3番12号 新大阪明幸ビル5F
和歌山営業所	TEL 073(471)2821 (代)	〒640-8341	和歌山県和歌山市黒田1丁目1番19号 阪和第1ビル5F
金沢営業所	TEL 076(232)7701 (代)	〒920-0031	石川県金沢市広岡1丁目10番9号 クオリティシャトウ102号室
名古屋営業所	TEL 052(231)8481 (代)	〒460-0003	愛知県名古屋市中区錦1丁目6番5号 名古屋錦シティビル7F
沖縄営業所	TEL 098(943)1452 (代)	〒903-0217	沖縄県中頭郡西原町字兼久218番地 (東洋コンクリート株式会社内)



## 旭コンクリート工業株式会社

<http://www.asahi-concrete.co.jp/>

東部東北支社	東部販売部	東京都中央区築地1-8-2	TEL 03-3542-1202
〃	東北販売部	宮城県仙台市青葉区上杉3-3-21 (上杉NSビル2F)	TEL 022-266-2531
西部支社	販売部	京都府京都市右京区山ノ内池尻町6	TEL 075-314-3611